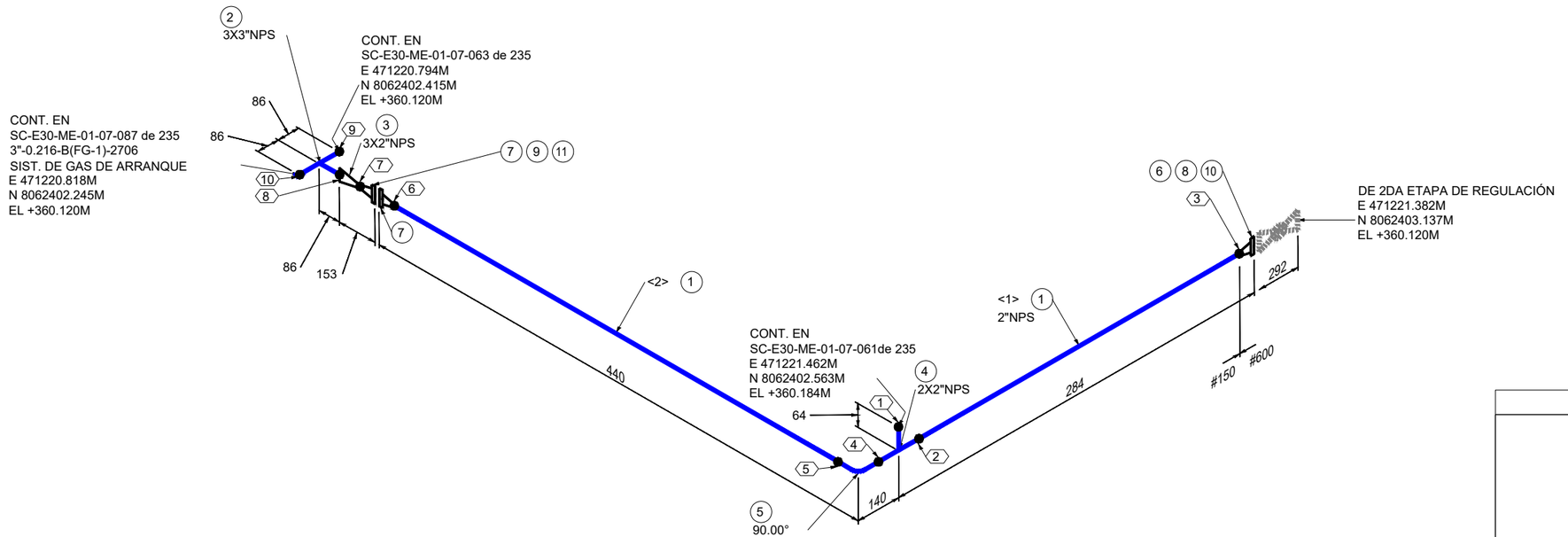
N+8°W

EN SKID DE REGULACIÓN DE GAS



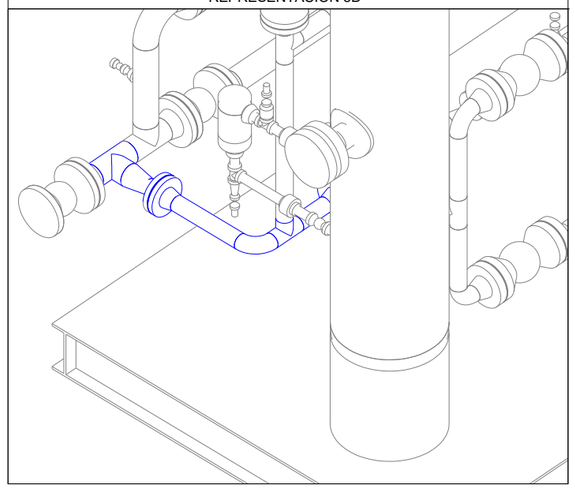
LISTA DE MATERIALES

No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	440 mm
		40, ASME B36.10, BW.	
2	3X3	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME	1
		B16.9, BW.	
3	3X2	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB,	1
		SCH. 40, ASME B16.9, BW.	
4	2X2	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME	1
		B16.9, BW.	
5	2	CODO 90º RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40,	1
		ASME B16.9, BW.	
6	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME	1
		B16.5	
7	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME	2
		B16.5	
8	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO	1
		CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME	
		B16.20, e=1/8"	
9	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA, 150#, ASME	1
		B16.20, e=1/8"	
10	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (2"-600#) (DIAM=5/8" LG=120MM)	
11	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	

LISTA DE CORTE

PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	2"	140	BISELADO	BISELADO
<2>	2"	300	BISELADO	BISELADO

REPRESENTACIÓN 3D



Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión de Operación: 150 Psig	Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100º F	Tratamiento Térmico: No	Hidraúlica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐	Aislación: Si ☐ No ☒	END: 100%	Servicio: Venteo

SIMBOLOGÍA

Tub. Nueva Aérea
Tub. Nueva Ent.
Tub. Exist. Aérea
Tub. Exist. Ent.
Junta Soldada
Junta Enchufe
Junta Roscada
Continuación de Línea
Sentido de Flujo
Cambio de Condición Aéreo/Enterrado
XX — Ítem
XX — Nº Juntas
XX / XXX — Instrumento Indicador
TIE-IN / XXX — Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	REVISOR Calidad	REVISOR Técnico	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	BOLINTER Ltda
07/May/24	B.Sandóval	R.Monasterio	W. Chávez	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Ubicación:	Colpa - Belgica (SCZ)
Etapa: Corforme a Obra	Código: SC-E30-ME-01-07-062 de 235
Proyecto:	Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I
Escala:	S/E
Título del Plano:	Isométrico 3"-0.216-B(FG-1)-2012 Sistema de Gas Combustible Salida de Skid de Regulación
Formato:	Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3